

BLUEDIAMOND[®]

CONDENSATE REMOVAL PUMPS



CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM



LE SAVIEZ-VOUS?

Ce bâtiment emblématique de Londres abrite 2500 pompes MAXIBLUE® PRO. Une des nombreuses superstructures utilisant la technologie BLUEDIAMOND® à travers le monde.



Les pompes à condensats BLUEDIAMOND® soutiennent fièrement la fabrication et l'ingénierie britannique en concevant, développant et produisant nos pompes au Royaume-Uni.

CONTENU

À PROPOS DE NOUS - PAGE 4

LA GAMME DE POMPES - PAGE 5

MICROBLUE® - PAGE 6

MICROBLUE® AVEC RÉSERVOIR ET KIT DE CONDUITS - PAGE 7

MINIBLUE® - PAGE 8

MINIBLUE® R - PAGE 9

MAXIBLUE® - PAGE 10

MAXIBLUE® PRO - PAGE 11

MEGABLUE® - PAGE 12

MULTITANK - PAGE 13

GUIDE DE DÉTECTION ET ACCESSOIRES - PAGE 14

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE - PAGE 15

ARCTIKBLUE® - PAGE 16

BATTE LA CRISE ÉNERGÉTIQUE - PAGE 18

LA TECHNOLOGIE - PAGE 19

GUIDE DE SÉLECTION DE POMPES - PAGE 20

Les pompes d'évacuation des condensats BLUEDIAMOND® offrent une garantie de 3 ans. Nous avons confiance en leur fiabilité et vous pouvez l'avoir aussi.

3ans
Garantie

À PROPOS DE NOUS

Tous les produits d'évacuation des condensats BlueDiamond® sont conçus, développés, usinés et fabriqués en interne, répondant à notre approche stricte de la qualité, issue de notre héritage britannique et de notre base étendue de compétences.

Notre équipe d'ingénieurs de recherche et de design se consacre à créer une gamme de pompes et des accessoires qui profitent non seulement à l'utilisateur final mais également à l'installateur. Grâce à notre nouvelle approche permettant d'évacuer efficacement, silencieusement et de manière fiable de grandes quantités de condensats, notre service R&D a le souci du détail, ce qui signifie que tous les produits proposés sont du plus haut niveau.

De la conception à l'emballage prêt à être distribué, notre équipe est fière de chaque produit expédié depuis nos entrepôts. BlueDiamond® investit constamment dans la formation et le développement de ses équipes, ainsi que dans la mise à jour des ressources pour rester en phase avec un paysage en constante évolution.

Chaque produit BlueDiamond® est rigoureusement testé en sortie de chaîne de production, afin de nous assurer que nos clients reçoivent le meilleur produit possible, répondant à la norme de qualité ISO 9001.

DÉVELOPPÉ AU ROYAUME-UNI

FIÈREMENT CONÇU EN GRANDE-BRETAGNE

Nous sommes très fiers des personnes qui composent BLUEDIAMOND®, en particulier notre Département de Recherche, Développement et de Conception. Avec presque 75 ans d'expérience en conception de pompes, notre équipe d'ingénieurs a été à l'origine de plusieurs découvertes révolutionnaires pour l'industrie.

FABRICATION

FIÈREMENT FABRIQUÉ EN GRANDE-BRETAGNE

Nos méthodes de fabrication ont toujours été avant-gardistes chez BLUEDIAMOND®. Contrairement à d'autres fabricants de condensats, nos origines sont issues de la fabrication d'équipement d'origine (OEM), ce qui nous place loin devant nos concurrents en terme de capacité de conception et de production.

ENTREPOSAGE

DISPONIBLE DANS LE MONDE ENTIER

Les pompes d'évacuation de condensats BLUEDIAMOND® sont disponibles dans le monde entier. Grâce à nos centres d'entreposage au Royaume-Uni, en Europe et aux États-Unis, nous alimentons 4 000 revendeurs sur le marché mondial. En utilisant nos propres entrepôts basés partout dans le monde, nous fournissons des stocks à une vaste liste de grossistes/distributeurs.



LA GAMME DE POMPES



MICROBLUE®

(Page 6)

MINIBLUE®

(Page 8)

MAXIBLUE®

(Page 10)

MEGABLUE®

(Page 12)

POURQUOI BLUEDIAMOND?



AUTO-AMORÇANT

Tous les appareils de pompage brevetés par BLUEDIAMOND® sont auto-amorçants. Il n'est pas nécessaire de siphonner la pompe avant utilisation, car elle est capable de fonctionner à sec.



DÉBRIS

La gamme BLUEDIAMOND® est la seule pompe sans conduit sur le marché qui peut éliminer les sédiments /débris sans avoir besoin de filtres ou d'entretien régulier.



PAS DE DISPOSITIFS SILENCIEUX

Grâce au débit régulier de la gamme BLUEDIAMOND®, vous n'avez plus besoin d'utiliser des tubages anti-pulsation et des dispositifs silencieux.



TOURNAGE À SEC

Toutes les pompes BLUEDIAMOND® peuvent fonctionner à sec sans surchauffer. Ce qui leur permet d'éliminer tous les liquides, empêchant la croissance de micro-organismes à l'intérieur du tube.



SILENCIEUX

Silencieuse à toutes les étapes de fonctionnement et pas seulement lorsqu'elle est réglée en mode silencieux ou en mode démarrage graduel.



PAS DE CONNEXIONS SANS FIL

Notre fiabilité, issue de notre technologie RD, rend caduque le besoin de vérifier l'historique de la pompe ou de faire de la maintenance préventive. Plus besoin de branchement ou de connexion sans fil.



PEUT POMPER LES BOUES

La gamme BLUEDIAMOND® possède l'unique capacité de pomper le biofilm qui s'accumule généralement dans la climatisation et les unités de réfrigération.



POMPE PUISSANT

Les débits restent puissants même en cas de forte portance, vous donnant un avantage compétitif et une polyvalence dans tous les domaines d'installation.



AUCUN ENTRETIEN

Pas d'entretien, pas de maintenance, pas de pièces de rechange. Rien! Installez votre pompe à condensats et oubliez-la!



INSTALLATION RAPIDE

Installation non modulaire avec un minimum de composants lors de la configuration. Moins de composants signifie moins de temps perdu à l'installation. Pas besoin de dispositifs de siphon ni de vérification de vannes.



AUCUNE INSTALLATION COMPLEXE

La technologie BLUEDIAMOND® peut gérer les débits variables de condensats sans besoin d'installer des capteurs supplémentaires ou de définir des paramétrages complexes de performance.



BREVETÉ

Les pompes BLUEDIAMOND® sont les seules à utiliser des membranes rotatives brevetées (RD) et la technologie CyRok™.



ULTRA FIABILITE

La gamme BLUEDIAMOND® utilise notre technologie de diaphragme rotatif qui est intrinsèquement fiable. Cela signifie qu'elle peut pomper de l'air, des liquides et des sédiments en même temps sans surchauffe ou échec.



3 ans Garantie

Notre produit bénéficie de 3 ans de garantie, et nous étions les premiers dans l'industrie à vous offrir cela. Nous avons confiance en la fiabilité de nos produits, et vous pouvez l'être aussi.

CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM



MICROBLUE[®]

UNITÉ

3.5 KW

17dba



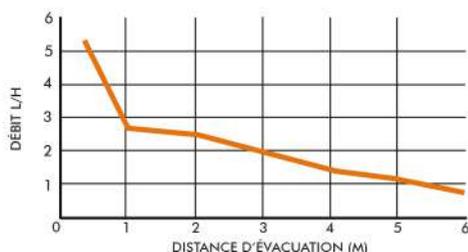
3 ans
Garantie



- La MICROBLUE[®] offre un pompage puissant dans une conception ultra-compacte, bi-tension et anti-vibration
- Grâce à une technologie révolutionnaire et dynamique de contrôle du diaphragme, la MICROBLUE[®] est entièrement auto-amorçante
- La MICROBLUE[®] utilise l'intelligence embarquée BLUEDIAMOND[®], qui ajuste dynamiquement les niveaux de condensat de la pompe, de manière la silencieuse et efficace

PERFORMANCE

MAX DÉBIT MAXIMUM	DISTANCE D'ÉVACUATION MAXIMALE	LEVAGE MAXIMUM
5L/HEURE	5 MÈTRES	2 MÈTRES



TUYAU DE DÉCHARGE



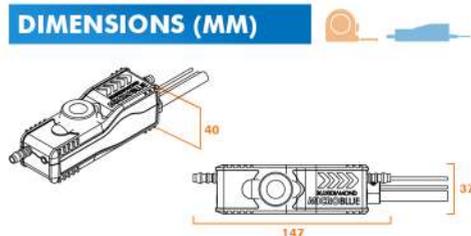
*3.5 KW MAXIMALE

OPTION DE DÉTECTION

Pompe MICROBLUE[®] disponible avec:

RÉSERVOIR (HLA-PACK)	RÉSERVOIR (FSA-PACK)
X86-001	X86-002

DIMENSIONS (MM)



V (VERTICALE)	H (HORIZONTALE)
5M	0M
4M	3M
3M	6M
2M	9M
1M	12M

La MICROBLUE[®] peut être montée dans n'importe quelle orientation, jusqu'à 2 m de l'unité de climatisation.

CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM



MICROBLUE®

AVEC RÉSERVOIR ET KIT DE CONDUITS

UNITÉ

3.5 KW

17dba



3 ans
Garantie



- Avec la MICROBLUE® à réservoir et kit de conduits, vous aurez l'installation la plus discrète et la plus propre
- S'adapte parfaitement à n'importe quelle unité de climatisation
- Conçue pour faciliter l'installation et vous permettre d'accéder à la pompe, au réservoir et à la tuyauterie cachée si nécessaire
- Le kit inclut tous les raccords et écarteurs dont vous avez besoin

DANS LA BOITE

MICROBLUE® avec réservoir et kit de conduits est livrée avec:

- 1 6x vis
- 2 1x Coude
- 3 1x Conduit
- 4 1x Collier
- 5 1x écarteur



OPTIONS

Pompe MICROBLUE® avec réservoir et kit de conduits disponible en:

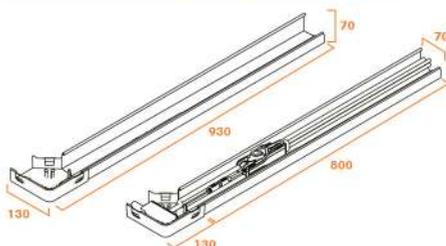
X86-007 (IVOIRE)

X86-008 (BLANC)

RAL 9002

RAL 9003

DIMENSIONS (MM)



Le collier de conduit permet une installation affleurant le plafond

Le couvercle peut facilement être retiré pour permettre un accès facile au réservoir et à la MICROBLUE®, sans besoin de défaire l'installation affleurante.

*Hauteur des conduits peut être réduite pour s'adapter aux besoins de l'utilisateur



CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM

MINIBLUE®

UNITÉ
3.5-8 KW



3 ans
Garantie



- La MINIBLUE® est capable de fonctionner avec ou sans liquide
- Un fonctionnement silencieux tout en éliminant le condensat et les débris
- Intrinsèquement fiable tout en étant auto-amorçante, elle offre des performances péristaltiques au prix d'une pompe à piston
- Assez petite pour s'installer rapidement ou s'intégrer dans n'importe quelle installation pré-existante

PERFORMANCE

MAX DÉBIT MAXIMUM	DISTANCE D'ÉVACUATION MAXIMALE	LEVAGE MAXIMUM
8L/HEURE	8 MÈTRES	5 MÈTRES



TUYAU DE DÉCHARGE



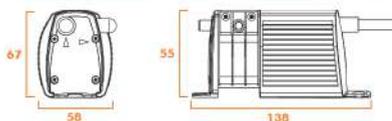
*8 KW MAXIMALE

OPTION DE DÉTECTION

Pompe MINIBLUE® disponible avec:

PRISE CR	CAPTEUR DE TEMPÉRATURE
X87-500	X87-504

DIMENSIONS (MM)



V (VERTICALE)	H (HORIZONTALE)
8M	0M
7M	3M
6M	6M
5M	9M
4M	12M
3M	15M
2M	18M
1M	21M

La MINIBLUE® peut être montée dans n'importe quelle orientation, jusqu'à 8 m de distance de l'unité de climatisation.

CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277
INFO@BLUEDIAMOND PUMP.COM



MINIBLUE[®] R

UNITÉ
3.5-8 KW

21 dba



DIAPHRAGME
ROTATIF

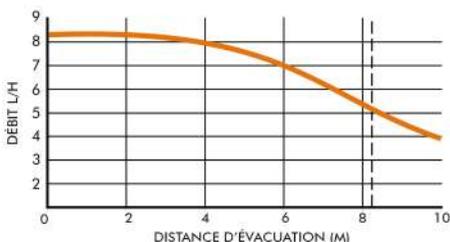
3 ans
Garantie



- Conçue pour allier performance, fiabilité et flexibilité d'installation.
- Suffisamment compacte pour être montée à distance et intégrant l'électronique nécessaire au fonctionnement du capteur de réservoir contrôlé par thermistance
- MINIBLUE R[®] fonctionne uniquement en présence de condensat

PERFORMANCE

MAX DÉBIT MAXIMUM	DISTANCE D'ÉVACUATION MAXIMALE	LEVAGE MAXIMUM
8L/HEURE	8 MÈTRES	5 MÈTRES



TUYAU DE DÉCHARGE



*8 KW MAXIMALE

OPTION DE DÉTECTION

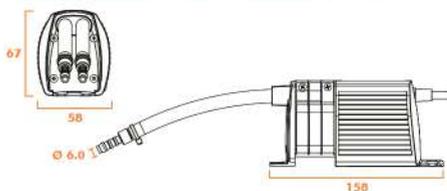
Pompe MINIBLUE R[®] disponible avec:

RÉSERVOIR

X87-509



DIMENSIONS (MM)



V (VERTICALE)	H (HORIZONTALE)
8M	0M
7M	3M
6M	6M
5M	9M
4M	12M
3M	15M
2M	18M
1M	21M

La MINIBLUE R[®] peut être montée dans n'importe quelle orientation jusqu'à 8m de l'unité de climatisation.



CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM

MAXIBLUE®

UNITÉ
8-14 KW

21 dba



3 ans
Garantie



- La MAXIBLUE® est conçue pour les environnements à forte humidité avec des exigences de performances élevées
- Convient aux systèmes de climatisation de milieu de gamme
- Idéale pour les installations dans des environnements à la fois exigeants et coûteux d'accès pour la maintenance
- Bénéficiant d'une garantie de plusieurs années et d'une performance/aspiration de pointe

PERFORMANCE

MAX DÉBIT MAXIMUM	DISTANCE D'ÉVACUATION MAXIMALE	LEVAGE MAXIMUM
14L/HEURE	8 MÈTRES	8 MÈTRES



TUYAU DE DÉCHARGE



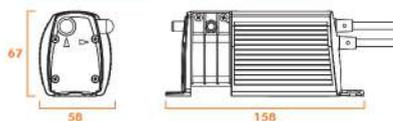
*14 KW MAXIMALE

OPTION DE DÉTECTION

Pompe MAXIBLUE® disponible avec:

RÉSERVOIR	CAPTEUR DE TEMPÉRATURE
X87-701	X85-703

DIMENSIONS (MM)



V (VERTICALE)	H (HORIZONTALE)
8M	0M
7M	3M
6M	6M
5M	9M
4M	12M
3M	15M
2M	18M
1M	21M

La MAXIBLUE® peut être montée dans n'importe quelle orientation jusqu'à 8 m de distance de l'unité de climatisation.

CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277
INFO@BLUEDIAMOND PUMP.COM



MAXIBLUE® PRO

UNITÉ
8-14 KW



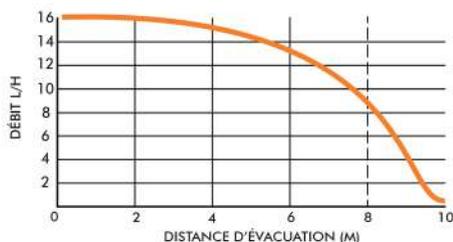
3 ans
Garantie



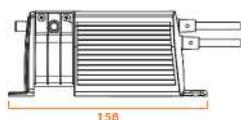
- La MAXIBLUE® PRO est un tout-en-un permettant de gagner du temps dans l'élimination des condensats, et est conçue spécifiquement pour les architectes et les prescripteurs
- Conçue pour être une solution simple et sans stress. Cet ensemble tout-en-un rassemble en un seul numéro de pièce plusieurs composants et numéros de pièce, vous donnant ainsi l'assurance sur la compatibilité des composants

PERFORMANCE

MAX DÉBIT MAXIMUM	DISTANCE D'ÉVACUATION MAXIMALE	LEVAGE MAXIMUM
14L/HEURE	8 MÈTRES	8 MÈTRES



DIMENSIONS (MM)



DANS LA BOÎTE

NUMÉRO DE PIÈCE X87-707

L'ensemble MAXIBLUE® PRO est livré avec:



- 1 1x connecteur multi-tailles bleu
- 2 2x clips Unex D14
- 3 1x Réservoir
- 4 2x pieds de montage
- 5 1x pompe – avec câble secteur de 2,5 m + câble d'alarme de 5 m
- 6 1x adaptateur pour tuyau à eaux grises
- 7 1 x 24 m de tuyau en PVC tressé de 6,3 mm de diamètre, marqué tous les mètres.



L'ensemble MAXIBLUE® PRO est la solution parfaite pour les prescripteurs et les architectes. Équipé avec tout ce dont vous avez besoin pour installer votre pompe, MAXIBLUE® PRO vous fera gagner du temps lors de l'intégration d'unités de climatisation dans votre conception.



L'ensemble MAXIBLUE® PRO utilise notre technologie de diaphragme rotatif intrinsèquement fiable. Cela signifie qu'il peut pomper de l'air, des liquides et des sédiments en même temps sans surchauffe ni échec. Une fonctionnalité unique que vous ne verrez pas sur d'autres pompes péristaltiques.

"La MAXIBLUE PRO était parfaite pour la conception de notre projet. C'est un ensemble complet et qui nous a permis d'économiser beaucoup de temps et d'efforts"

- GEOFF SMITH

CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMOND.PUMP.COM



MEGABLUE®

UNITÉ

14-50 KW



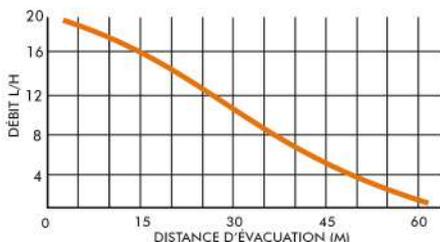
3 ans Garantie



- La MEGABLUE® a un design mince et léger et est très silencieuse
- A les performances nécessaires pour surmonter les défis d'installation
- Utilise le principe révolutionnaire breveté BlueDiamond®, ce qui la rend intrinsèquement fiable
- Un prix d'achat aligné avec le marché, et permettant de faire de grosses économies à l'installation et à l'utilisation

PERFORMANCE

MAX DÉBIT MAXIMUM	DISTANCE D'ÉVACUATION MAXIMALE	LEVAGE MAXIMUM
50L/HEURE	20 MÈTRES	7 MÈTRES



TUYAU DE DÉCHARGE



*50 KW MAXIMALE

OPTION DE DÉTECTION

Pompe MEGABLUE® disponible avec:

RÉSERVOIR	CAPTEUR DE TEMPÉRATURE
X87-813	X87-814

DIMENSIONS (MM)



V (VERTICALE)	H (HORIZONTALE)
20M	0M
15M	15M
10M	30M
5M	45M
0M	60M

La MEGABLUE® peut être montée dans n'importe quelle orientation jusqu'à 7m de l'unité de climatisation.

CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMOND.PUMP.COM



MULTITANK

3ans
Garantie



- La MULTITANK est privilégiée par les architectes et les consultants en design
- Compatible avec les pompes MEGABLUÉ® ou MAXIBLUÉ®
- Le réservoir intègre un capteur de niveau à semi-conducteurs économe en énergie qui élimine l'utilisation de flotteurs mobiles
- Plusieurs ventilo-convecteurs sont regroupés dans le 1.5 litres MULTITANK
- Offre à l'installateur une flexibilité totale en cas d'installation multi-unités

OPTION 1:

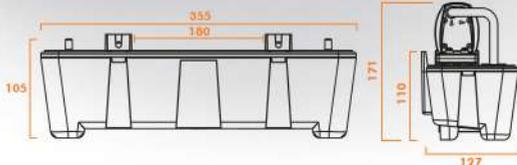
MULTITANK AVEC MAXIBLUÉ®

*POMPE VENDUE SEPARÉMENT



Conçus pour les utilisations à grande hauteur (8 m), le MULTITANK et MAXIBLUÉ® constituent une combinaison idéale : suffisamment silencieuse pour être montée dans un plafond, et assez puissante pour être placée à distance, autorisant une grande variété d'installations. Une mise en place plus rapide et plus simple

DIMENSIONS (MM)



OPTION 2:

MULTITANK AVEC MEGABLUÉ®

*POMPE VENDUE SEPARÉMENT



Offrant des performances exceptionnelles, la MEGABLUÉ® peut éliminer le condensat loin et rapidement. Avec une hauteur de 20m (6 étages!) la MULTITANK avec MEGABLUÉ® peut devenir un point de collecte à distance centralisant l'évacuation des condensats.

CAPTEUR À TECHNOLOGIE RÉVOLUTIONNAIRE

Sans pièce mobile, la MULTITANK offre une alternative fiable aux interrupteurs à flotteur coincés ou enfoncés. Intégrant notre technologie thermistatique brevetée et éprouvée, le capteur de niveau à semi-conducteurs haut-bas fait fonctionner la pompe uniquement lorsque du condensat est produit. Puisqu'aucune pièce mobile ne risque de se boucher ou de se coincer, c'est une alternative idéale aux interrupteurs à flotteur existants.



CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDPLUM.COM



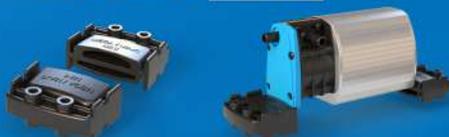
GUIDE DE DÉTECTION ET ACCESSOIRES

CÂBLE RALLONGE C13-103



Le câble rallonge de 5 mètres (6 pieds) est conçu pour s'adapter à l'ensemble de la gamme de pompes et de capteurs BLUEDIAMOND.

PIEDS DE MONTAGE F10-011



Les pieds de montage ont été spécialement conçus pour réduire le bruit dans les installations critiques en matière de bruit.

OPTIONS DE DÉTECTION

		MICROBLUE	MINIBLUE [®]	MINIBLUE ⁺	MAXIBLUE [®]	MAXIBLUE ⁺⁺	MEGABLUE [®]
CAPTEUR DE TEMPÉRATURE S12-002			✓		✓		✓
PRISE CR P02-048			✓	✓	✓	✓	✓
MICROBLUE [®] RÉSERVOIR C21-001		✓					
MAXIBLUE [®] RÉSERVOIR C21-013				✓	✓	✓	
MEGABLUE [®] RÉSERVOIR C21-008							✓

OPTIONS D'ACCESSOIRES

		MICROBLUE	MINIBLUE [®]	MINIBLUE ⁺	MAXIBLUE [®]	MAXIBLUE ⁺⁺	MEGABLUE [®]
RALLONGE DE CÂBLE DE 5M C13-103			✓	✓	✓	✓	✓
ADAPTATEUR MULTI-TAILLES RIGIDE C01-231		✓	✓	✓	✓	✓	✓
MULTITANK C21-014					✓	✓	✓
PIEDS DE MONTAGE F10-011			✓	✓	✓	✓	✓

CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277
INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM



www.bluediamondpump.com

CONSOMMATION D'ÉNERGIE



A puissance égale, la gamme de pompes BLUEDIAMOND est incroyablement plus efficace que les autres pompes du marché. Notre faible consommation d'énergie nous donne un avantage concurrentiel et permet de répondre aux normes des bâtiments en matière d'économie d'énergie. Dans une démarche toujours plus soucieuse de l'environnement, l'énorme avantage financier d'une consommation moindre en énergie est désormais associé au besoin crucial d'être plus respectueux de la planète et de ses ressources.

MICROBLUE®

TENSION	240	V
FRÉQUENCE	50	Hz
TIRAGE ACTUEL	0.06	A
PUISSANCE	3.75	W
	14.4	VA
FACTEUR DE PUISSANCE	0.26	

MINIBLUE®

TENSION	240	V
FRÉQUENCE	50	Hz
TIRAGE ACTUEL	0.02	A
PUISSANCE	5.5	W
	5.7	VA
FACTEUR DE PUISSANCE	0.96	

MAXIBLUE®

TENSION	240	V
FRÉQUENCE	50	Hz
TIRAGE ACTUEL	0.02	A
PUISSANCE	5.5	W
	5.7	VA
FACTEUR DE PUISSANCE	0.96	

MEGABLUE®

TENSION	240	V
FRÉQUENCE	50	Hz
TIRAGE ACTUEL	0.15	A
PUISSANCE	12	W
	34	VA
FACTEUR DE PUISSANCE	0.36	

*Les unités individuelles sont soumises aux tolérances de fabrication.
Les performances peuvent varier*



CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277
INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM

ARCTIKBLUE®

NUMÉRO DE PIÈCE

X87-859

Un problème courant avec les unités de réfrigération est l'accumulation de biofilm. Les autres acteurs du marché répondent à ce problème en vous vendant des produits de nettoyage. Pas de ça chez nous! Grâce à notre conception brevetée, il suffit de pomper et de retirer le bio-film sans défaillance prématurée.



À REGARDER POUR
EN SAVOIR PLUS



CONÇUE POUR LES INGÉNIEURS

L'ARCTIKBLUE® est conçue pour faciliter l'installation, incluant des raccords universels pour réfrigérateurs, qui raviront les installateurs.



POMPE à PROFIL BAS

L'ARCTIKBLUE® a été spécialement conçue pour s'adapter sous des armoires à profil bas où l'espace est limité, réduisant ainsi le besoin de creuser dans le sol pour fixer les plateaux.



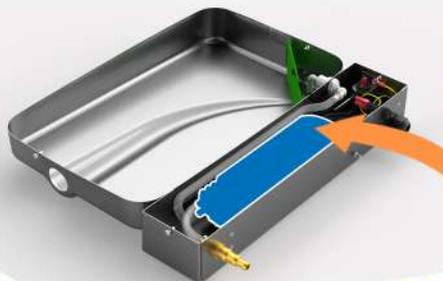
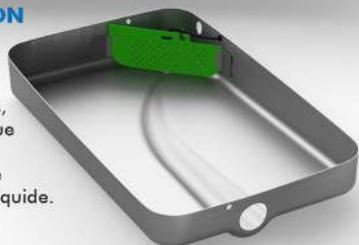
CONCEPTION DURABLE

Fabriqué à partir d'une seule pièce d'acier inoxydable de gros calibre, le plateau ARCTIKBLUE® peut résister à un traitement beaucoup plus rude que toutes les autres pompes pour armoires/vitrines réfrigérées sur le marché.



CANAL D'ÉVACUATION À SEC

La nouvelle canalisation améliorée des condensats, conçue pour diriger chaque goutte de condensat vers l'entrée de la pompe, vide complètement le bac de liquide.



KIT DE REMPLACEMENT

X87-861



ARCTIKBLUE® KIT DE REMPLACEMENT

Le kit de remplacement ARCTIKBLUE® comprend la pompe de remplacement et son capteur.

CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDUMP.COM



ARCTIKBLUE®

NUMÉRO DE PIÈCE

X87-859



23dba

DIAPHRAGME
ROTATIF3 ans
Garantie

- L'ArctikBlue® est conçue pour collecter, filtrer et pomper l'eau de condensation des unités de réfrigération pendant leur fonctionnement quotidien et les cycles de dégivrage
- La pompe à membrane rotative offre un fonctionnement silencieux, fiable et auto-amorçant

PERFORMANCE

MAX DÉBIT MAXIMUM	DISTANCE D'ÉVACUATION
50L/HEURE	20 MÈTRES

CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'EAU	POMPE MARCHÉ/ARRÊT	VOLUME DE L'ALARME
4.1 LITRES	330 ML	3600 ML

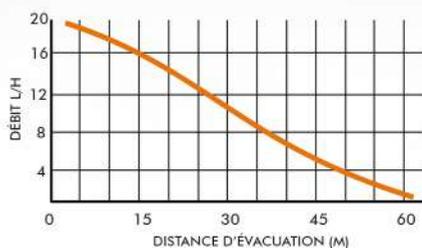
SIGNAL D'ALARME	VALEUR MAXIMALE D'ALARME
0 volt relay	5A 240v AC

TENSION À L'ENTRÉE

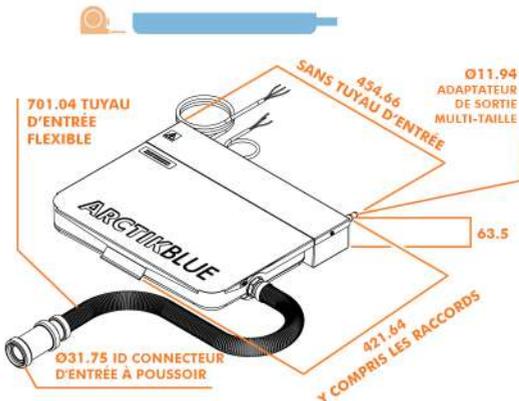
230v AC, 50 Hz

RACCORD D'ENTRÉE	RACCORD DE SORTIE
Ø 40MM ID CONNECTEUR À POUSSOIR	TUYAU Ø 12MM OD ADAPTATEUR DE SORTIE AVEC 3 DIAMÈTRES Ø 9.5 MM (5/8") Ø 12.7 MM (1/2") Ø 15.5 MM (3/8")

PERFORMANCE



DIMENSIONS (MM)



CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDUMP.COM



BATTRE LA CRISE ÉNERGÉTIQUE: ÉCONOMISER DE L'ARGENT

**ÉCONOMISEZ JUSQU'À 993,49€
PAR RÉFRIGÉRATEUR ET PAR AN**

5045€ POUR FAIRE
5 ÉVAPORATEURS
PAR AN



POUR LA MÊME SOMME DE
5045€, VOUS POUVEZ FAIRE FONCTIONNER

1622 POMPES DE RELEVAGE
ARCTIKBLUE®



QUAND VOUS PERDEZ DU CONDENSAT, VOUS PERDEZ DE L'ARGENT!

	ARCTIKBLUE®	BAC D'ÉVAPORATION
CONSOMMATION D'ÉNERGIE	12W	400W
COÛT DE FONCTIONNEMENT PAR AN	3,11€	996.49€
	5 CASES PER STORE (AVERAGE)	
COÛT ANNUEL PAR MAGASIN	15.54€	4982.43€

*Moyenne KW/heure à 0,24€ dans toute l'Europe en 2022.

L'utilisation moyenne d'ARCTIKBLUE est de 2,5 heures par jour, le bac d'évaporation fonctionne 24 heures par jour.

CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM



LA TECHNOLOGIE



DIAPHRAGME
ROTATIF



TECHNOLOGIE
GYROK™

3 ans
Garantie



DÉBRIS, AIR & LIQUIDE



PRINCIPE DE POMPAGE À MEMBRANE ROTATIVE

Les pompes à membrane rotative utilisent une technologie unique brevetée par Charles Austen. L'écoulement du liquide est initié par un roulement monté audacieusement sur un arbre d'entraînement tournant à l'intérieur d'une membrane flexible. Lorsque l'arbre tourne, le roulement fléchit la membrane, pressant le liquide à travers la pompe. Ces pompes ont des caractéristiques d'auto-amorçage exceptionnelles et sont conçues sans valve ni joint.



AUTO-AMORÇANT



POMPAGE
PUISSANT



CONCEPTION
SUR MESURE



AUCUN
ENTRETIEN



BREVETÉ
CONCEPTION
BREVETÉE



DÉBRIS



TOURNAGE
À SEC



POMPAGE
VISQUEUX



FORMAT
COMPACT



SILENCIEUX

PRINCIPE DE POMPAGE GYROK™

Avec des capacités similaires, le principe de pompage breveté GyRok utilise une membrane conique en élastomère, déplacée par un certain nombre de pattes positionnées de manière circulaire autour d'un élément d'entraînement à nutation. Les pattes permettent de contrôler presque entièrement la membrane, offrant des caractéristiques d'auto-amorçage exceptionnelles. La pompe est silencieuse, capable de tolérer de longues périodes de fonctionnement à sec et peut être montée dans n'importe quelle orientation dans un certain nombre d'emplacements, à la fois au-dessus et sous les faux plafonds.



SYSTÈMES D'ALARME DE POMPE

FSA

Fail Safe Alarm, un relai sans tension conçu pour éteindre l'unité AC, mais laisser la pompe fonctionner en continu lorsque le condensat atteint un point critique dans le réservoir.

HLA

High Level Audio est une alarme audio et visuelle intégrée. Lorsque le condensat atteint un point critique à l'intérieur du réservoir, le voyant de diagnostic de la pompe passe du vert au rouge clignotant avec 2 bips d'avertissement toutes les minutes. La pompe continue à fonctionner en mode alarme.



CONTACTEZ-NOUS

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMOND.PUMP.COM

VOUS VOULEZ DEVENIR UN DISTRIBUTEUR?

BLUEDIAMOND cherche toujours à développer son réseau de distribution. Pour plus d'informations sur la manière de devenir un grossiste spécialisé de la gamme, merci de nous contacter via l'un des moyens suivants:

-  +44 (0)1932 355 277
-  info@bluediamondpump.com
-  www.bluediamondpumpsdistributors.com

GUIDE DE SÉLECTION DE POMPE

BLUEDIAMOND PUMP SELECTOR GUIDE	INDUSTRIE		UNITÉ					PERFORMANCE				INSTALLATION		
	CLIMATISATION	RÉFRIGÉRATION	3.5 KW	3.5 - 5 KW	5 - 8 KW	8 - 14 KW	14 - 50 KW	DÉBIT MAX (L/H)	DISTANCE D'EVACUATION MAXIMALE (M)	LEVÉE MAXIMALE (M)	SON (DBA)	DANS L'UNITÉ	CONDUIT	À DISTANCE
MICROBLUE®	✓		✓					5	5	2	17	✓	✓	✓
MINIBLUE®	✓			✓	✓			8	8	5	21			✓
MINIBLUE²	✓			✓	✓			8	8	5	21			✓
MAXIBLUE®	✓					✓		14	8	8	21	✓		✓
MAXIBLUE²	✓					✓		14	8	8	21	✓		✓
MEGABLUE®	✓	✓					✓	50	20	7	23			✓
ARCTIKBLUE®		✓						50	20	-	23	✓		

*Contactez-nous si vous avez des exigences de Fabricant de matériel d'origine ou besoin de sur mesure en matière d'élimination des condensats.

530-622/6