

CHAUFFAGE ET CLIMATISATION

POMPES À CHALEUR
AIR/AIR MONO-SPLIT **2010**

CONSOLE DOUBLE FLUX
Solutions résidentielles
Design et Performance

NOUVELLE
GARANTIE LG
5 ANS*

GARANTIE
MAIN D'ŒUVRE
1 AN**

CONSOLE DOUBLE FLUX, L'ESTHÉTISME ET LA PERFORMANCE LG



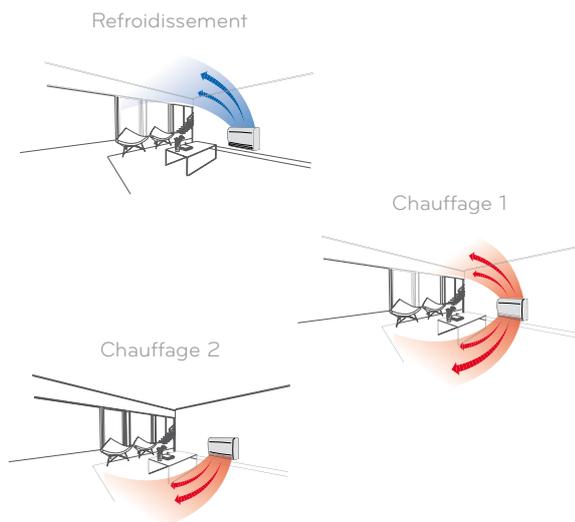
Avec son design unique et ses multiples fonctionnalités (système Néo-Plasma, soufflage vertical, bi-directionnel et ultra silencieux), la console double flux saura apporter confort et tranquillité à votre environnement.

Solution : pour le neuf et la rénovation.

Installation : idéal à la place d'un radiateur, semi-encastée ou sous une fenêtre dans une chambre ou un salon.

Fonction : chauffage et climatisation.

DIFFUSION D'AIR BI-DIRECTIONNELLE

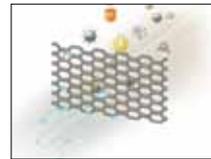


FILTRATION NANO-PLASMA + IONISEUR POUR PLUS DE BIEN-ÊTRE



PRÉ-FILTRE

Les pré-filtres antibactériens enlèvent principalement les plus grosses poussières et particules.



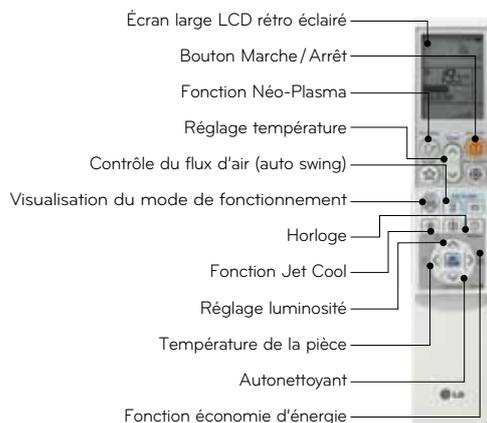
FILTRE NANO-CARBON

Les filtres Nano-Carbon retiennent parfaitement les particules odorantes, et contribuent à l'élimination des odeurs ménagères.



NANO-PLASMA IONISEUR

En diffusant plus de 1,2 million d'ions négatifs dans votre environnement, la Console Double Flux saura créer une ambiance naturelle et améliorer votre sentiment de bien-être.



AUTONETTOYANT, POUR PLUS DE SÉRÉNITÉ

La cause principale des odeurs émanant des Pompes à Chaleur est la moisissure qui se multiplie dans l'évaporateur. La fonction de nettoyage automatique sèche l'évaporateur pour empêcher les moisissures et les bactéries de se multiplier. Elle élimine les odeurs du climatiseur grâce à la filtration Néo-Plasma et vous épargne des efforts fréquents de nettoyage.

UNE TOTALE MAÎTRISE GRÂCE À LA COMMANDE INFRAROUGE

Une commande infrarouge livrée de série, ergonomique et simple d'utilisation vous permettra de contrôler votre unité intérieure.

LES POMPES À CHALEUR AIR/AIR LG

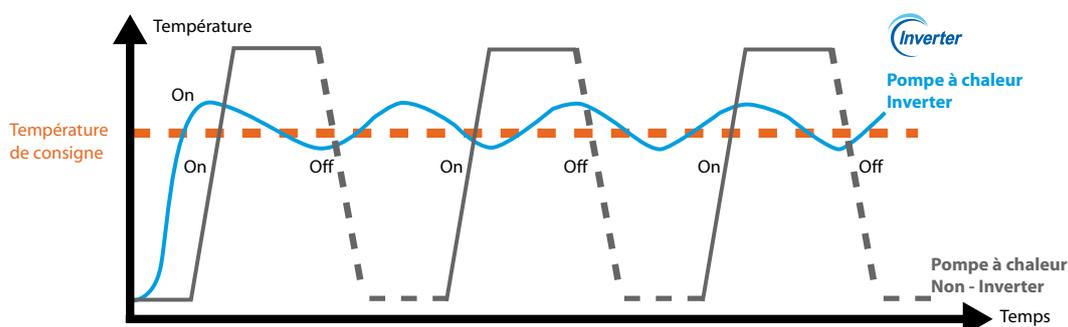
PERFORMANCES ÉNERGETIQUES ÉLEVÉES,
CHAUFFAGE ASSURÉ JUSQU'À -15°C



LA RÉGULATION INVERTER LG POUR UN CONFORT TOUTE L'ANNÉE

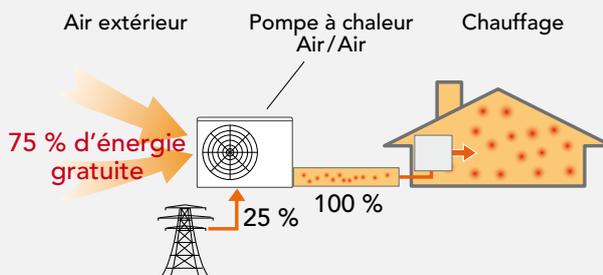
La technologie Inverter LG permet d'adapter la puissance restituée, et donc consommée, aux déperditions thermiques réelles de la pièce et à vos besoins. Sans intervention sur les réglages, la température est constante quels que soient les changements climatiques.

Ainsi, lorsque les besoins sont importants (exemple : lorsqu'il fait très froid dehors) la Pompe à Chaleur LG augmente sa puissance et la diminue lorsque les besoins sont plus faibles. Le résultat : une température constante toute l'année quelles que soient les conditions climatiques et un chauffage assuré jusqu'à -15°C.



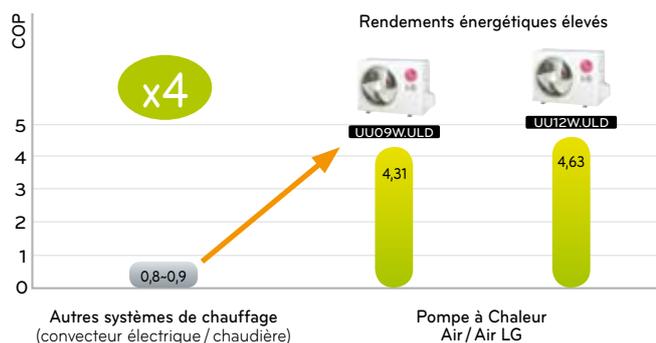
L'AIR, SOURCE D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

L'électricité utilisée pour faire fonctionner les Pompes à Chaleur Air/Air ne sert pas à produire la chaleur, mais uniquement à la transporter. Ce qui permet des économies considérables puisque la chaleur qu'elle restitue est entièrement captée dans l'air extérieur (gratuit). Les Pompes à Chaleur Air/Air LG sont, par conséquent, les plus économes du marché (label énergétique A) et permettent d'importantes économies d'énergies.



DES COEFFICIENTS DE PERFORMANCES ÉLEVÉES

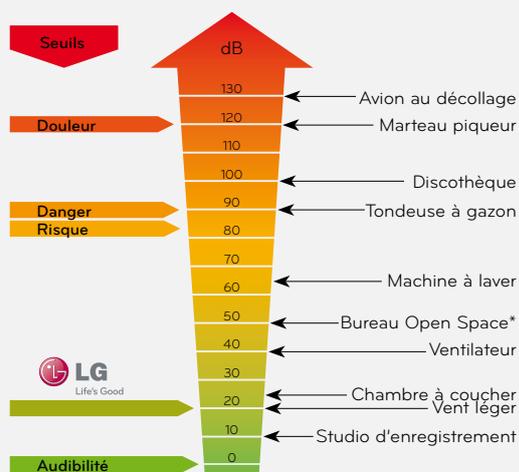
En combinant le principe de la Pompe à Chaleur Air/Air à la technologie Inverter LG, les rendements énergétiques (COP), des Consoles Double Flux sont supérieurs à 4. Autrement dit, consommer 1 kW d'énergie du réseau électrique permet de restituer plus de 4 kW. Ainsi, la consommation énergétique est donc bien inférieure à celle des autres systèmes de chauffage tels que les convecteurs électriques ou les chaudières fonctionnant au fioul ou au gaz.



LES POMPES À CHALEUR AIR/AIR LG : DES SYSTÈMES SILENCIEUX, FIABLES ET GARANTIS POUR PLUS DE TRANQUILLITÉ

SILENCE DE FONCTIONNEMENT

Son niveau sonore de 22 dB(A) en mode nuit, permettra de préserver le calme et la sérénité de votre intérieur.



* Bureau ouvert

Source : LG Electronics France, niveaux sonores généralement constatés.



LG energyLab

DES PRODUITS TESTÉS ET APPROUVÉS PAR LE LG ENERGYLAB

Toujours soucieux d'offrir aux consommateurs des produits répondant à leurs besoins mais également à leurs exigences en matière d'économies d'énergie et de respect de l'environnement, LG Electronics a souhaité pousser cette démarche encore plus loin.

En effet, une maison expérimentale dédiée aux produits tertiaires et résidentiels de la gamme chauffage, climatisation et nouvelles énergies, le « LG Energy Lab » a pour vocation de tester, dans les conditions réelles, à savoir plus de 4 mois entre +5°C et -10°C avec une humidité ambiante allant de 60% à 95% d'humidité relative, les performances de ses solutions de chauffage, de climatisation et d'énergies renouvelables.

PLUS DE TRANQUILLITÉ AVEC LA GARANTIE PIÈCES ET MAIN D'ŒUVRE LG

LG met en place une nouvelle garantie 5 ans compresseur et 3 ans pièces afin d'assurer la fiabilité des produits.

De plus, si la mise en service est effectuée par une Station Technique agréée LG, 1 an de garantie main d'œuvre viendra s'ajouter aux précédentes.

gold

TRAITEMENT ANTI-CORROSION GOLD FIN™

Les échangeurs de nos groupes extérieurs sont traités contre la corrosion et la pollution. Ce traitement garantit la pérennité des systèmes et un haut niveau de performance.

TEST AU SPRAY SALIN PENDANT 15 JOURS

Après 15 jours



Après 15 jours



NOUVELLE
GARANTIE LG
5 ANS*

GARANTIE
MAIN D'ŒUVRE
1 AN**

* Garantie 5 ans : Compresseur – 3 ans : Pièces.

** Garantie main d'œuvre sous conditions de mise en service effectuée par un partenaire Station Technique agréée LG.

CONSOLE DOUBLE FLUX



CQ09.NAO 2500W/3400W
CQ12.NAO 3500W/4000W

GROUPES EXTÉRIEURS		UU09W.ULD	UU12W.ULD
PUISSANCES ET CARACTÉRISTIQUES			
Puissances nominales Froid / Chaud	W	2500 / 3400	3500 / 4000
Label énergétique Froid / Chaud	-	A / A	A / A
COP / EER	W / W	4,3 / 4,4	3,7 / 3,3
Niveau sonore à 1 m	dB(A)	42 / 48	42 / 48
Dimensions - LxHxP	mm	770x545x245	770x545x245
Poids	Kg	32	32
Plage de fonctionnement Froid / Chaud	°C BS / BH	-10-46 / -15-24	-10-46 / -15-24
Tension	V / Hz	220-240 / 50 ⁽¹⁾	220-240 / 50 ⁽¹⁾
Longueur max. / Dénivelé max.	m	15 / 10	15 / 10
UNITÉS INTÉRIEURES			
Niveau sonore à 1 m - MN/PV/MV/GV	dB(A)	22 / 27 / 32 / 38	23 / 27 / 32 / 39
Dimensions - LxHxP	mm	700x600x210	700x600x210
Poids	Kg	13,8	13,8

⁽¹⁾Alimentation : Unité extérieure

UNITÉS EXTÉRIEURES



UU09W.ULD
UU12W.ULD

PARTICULARITÉS

- Compatible Mono-Split / Multi-Split
- Filtration Nano-Plasma + Ionizer
- Chaos
- Télécommande infrarouge
- Horloge 24h Marche / Arrêt
- Autoneffoyant
- Mode nuit
- Jet Cool
- Déshumidification
- Hot Start
- Goldfin™
- Auto-Changeover
- Redémarrage automatique



LG Electronics France
Paris Nord II – 117, avenue des Nations
BP 59372 Villepinte – 95942 ROISSY CDG CEDEX
Tél. : 01 49 89 89 49 – Fax : 01 49 89 88 69

Pour plus d'informations : www.lg.com/fr

CONDITIONS DE MESURE

Pour le mode froid :

- Température intérieure : 27°C BS/19°C BH
- Température extérieure : 35°C BS/24°C BH

Pour le mode chaud :

- Température intérieure : 20°C BS/15°C BH
- Température extérieure : 7°C BS/6°C BH
- Longueur de tuyauterie : 7,5 m
- Dénivelé : 0 m

Contactez votre installateur



NOUVELLE
GARANTIE LG
5 ANS*

GARANTIE
MAIN D'ŒUVRE
1 AN**

* Garantie 5 ans : Compresseur –
3 ans : Pièces.

** Garantie main d'œuvre sous conditions
de mise en service effectuée par un
partenaire Station Technique agréée LG.